ACTION CORROSION
RUST REMOVAL & COATING SPECIALISTS

GIẢI PHÁP CHỐNG ĂN MÒN CHO DÀN COIL VÀ THIẾT BỊ NGƯNG TỤ

ACTION CORROSION

2021

www.30-4corp.com.vn

GIỚI THIỆU VỀ
CHÚNG TÔI

ACTION CORROSION

Là nhà sản xuất, cung cấp các giải pháp về chống ăn mòn hàng đầu tại Úc. Thành công trong việc xây dựng thị trường toàn cầu, được chấp nhận và sử dụng rộng rãi tại các thị trường nghiêm ngặt về an toàn hóa chất như Úc, New Zealand, Mỹ.

30-4 JSC

30-4 JSC là nhà phân phối được ủy quyền chính thức các sản phẩm và giải pháp chống ăn mòn của Action Corrosion tại thị trường Việt Nam.

www.actioncorrosion.com.au

www.30-4corp.com.vn

01
KHÁI NIỆM VỀ ĂN MÒN KIM LOẠI

02
SƠN CHỐNG ĂN MÒN ACTION CORROSION

03
QUY TRÌNH SƠN PHỦ

01

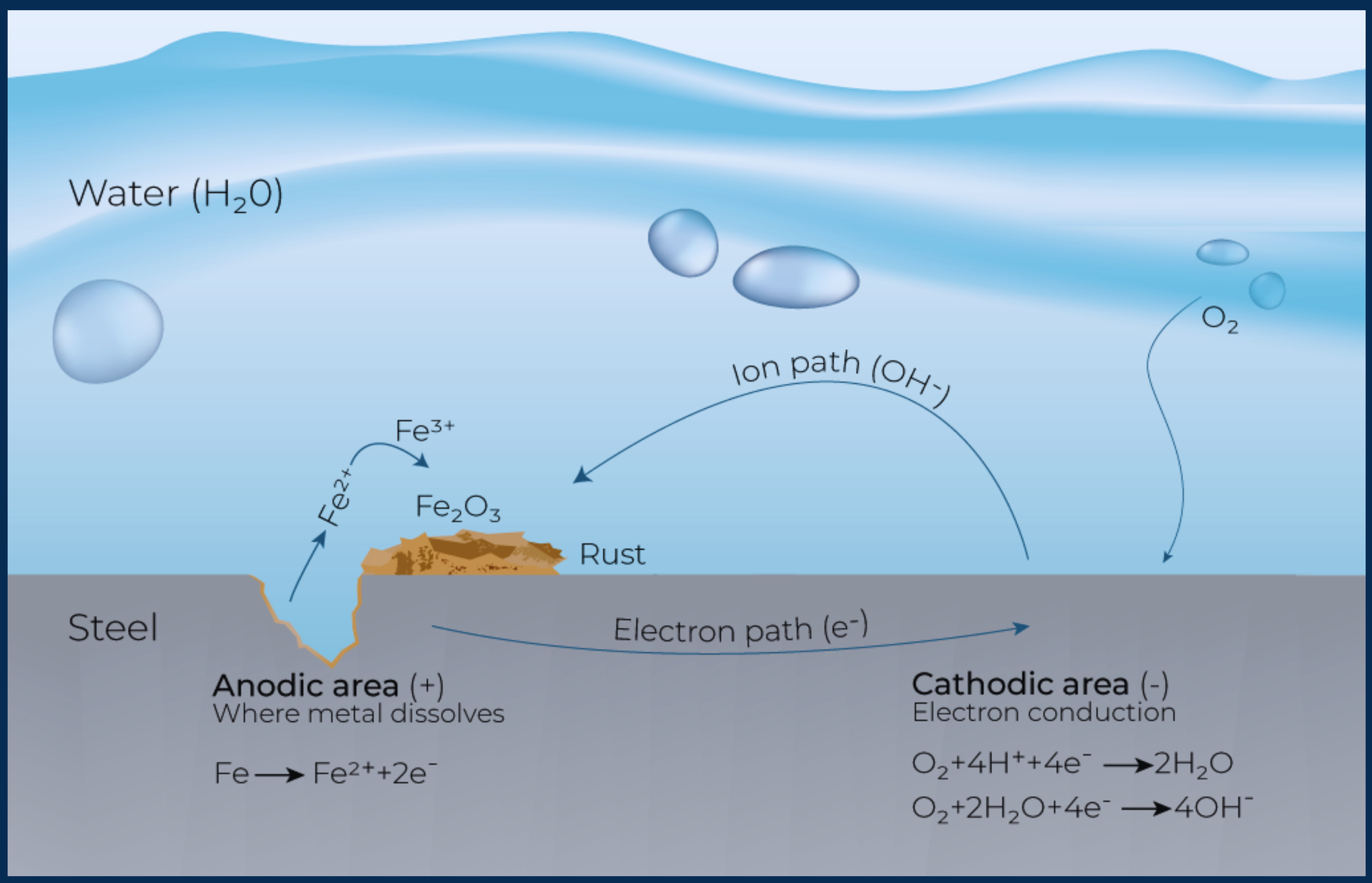
KHÁI NIỆM VỀ ĂN MÒN KIM LOẠI

Ăn mòn là quá trình suy thoái của kim loại, làm nó có xu hướng trở về trạng thái tự nhiên ban đầu. Ăn mòn là quá trình ngược lại của luyện kim. Nói cách khác, năng lượng được sử dụng để biến đổi quặng tự nhiên thành kim loại bị đảo ngược khi kim loại tiếp xúc với oxy và nước.

Theo cơ chế của quá trình ăn mòn, phân thành 02 dạng ăn mòn:

1. Ăn mòn hóa học: Sự ăn mòn hóa học là quá trình oxi hóa khử trong đó các electron của kim loại được chuyển trực tiếp đến các chất trong môi trường.
2. Ăn mòn điện hóa: Sự ăn mòn điện hóa là quá trình oxi hóa khử trong đó kim loại bị ăn mòn do tác dụng của dung dịch chất điện ly tạo lên dòng electron chuyển dời từ anode sang cathode.

Vì vậy, phải đủ cả bốn yếu tố có mặt là: Vị trí anode, vị trí cathode, đường dẫn điện tử (liên kết kim loại) và đường dẫn ion (chất điện phân) thì mới có thể xảy ra quá trình ăn mòn.

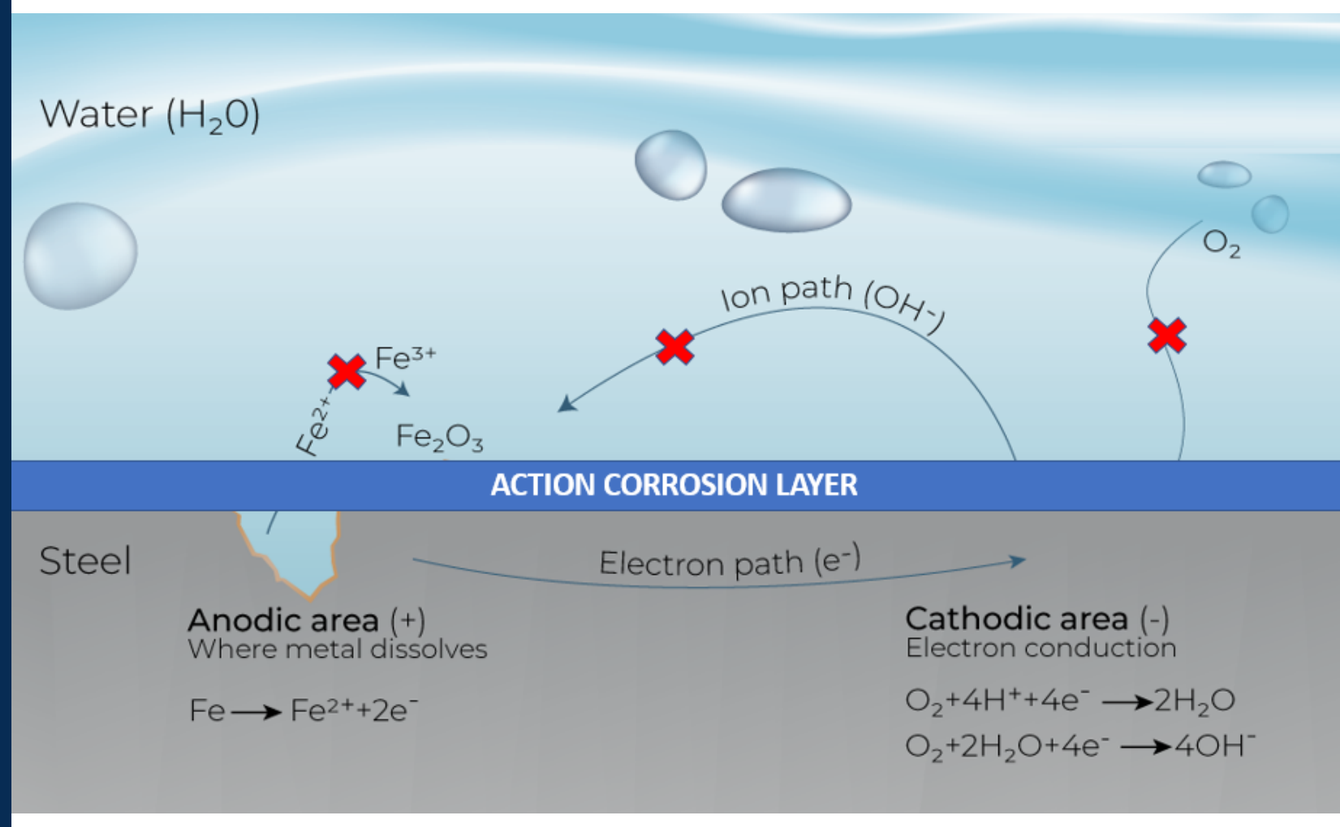


02

SƠN CHỐNG ĂN MÒN ACTION CORROSION

1.Nguyên lý sơn chống ăn mòn:

Tạo lớp phủ sơn chống ăn mòn trong suốt lên bề mặt kim loại (vỏ thiết bị, ống đồng, cánh tản nhiệt), board mạch để ngăn ngừa sự tiếp xúc của kim loại với môi trường ăn mòn bên ngoài từ đó ngăn ngừa ăn mòn hóa học và ăn mòn điện hóa.



2. Đặc tính sản phẩm:

Dạng 350gr aerosol
0.5l, 4l, 20l Liquid

Gốc Urethane (acrylic)

Áp dụng Toàn bộ thiết bị (vỏ, coil, dàn tản nhiệt, board mạch)

Đặc tính Bảo vệ Board mạch khỏi độ ẩm, sâu bọ, ăn mòn.
Không dẫn điện, ảnh hưởng ít đến hiệu suất truyền nhiệt.
Khả năng chống tia cực tím, giảm ố vàng, nứt nẻ
Có thành phần hóa học ức chế muối, không thấm nước.
Giảm sự phát triển của nấm mốc.
Không mùi khi khô, khô trong 15 phút và phù hợp với hầu hết các loại sơn khác.

Màu sơn Không màu, bóng.

Tỷ lệ phủ 1.5–2 m2 cho dàn coil.

Lý thuyết 5m2 đối với bề mặt phẳng.

03

QUY TRÌNH SƠN PHỦ

1.BỀ MẶT	Tất cả các bề mặt phải được làm sạch bụi bẩn, dầu mỡ và lớp sơn phủ trước đó. Bề mặt phải khô hoàn toàn.
2. DÀN COIL	Phun 3 lớp dày để đảm bảo độ dày 55 Micromet. Chú ý chỗ tiếp xúc của ống đồng và cánh nhôm
3. CÁNH NHÔM	Phun 2 lớp sơn. Với mỗi lần phun, thực hiện một góc khác nhau để tối đa hóa độ che phủ của từng khu vực.
4. VỎ MÁY	Phủ 3–4 lớp sơn dày. Chắc chắn độ phủ đều với từng lớp sơn. Đảm bảo các cạnh sắc và vít được phủ nhiều. Phủ lại lớp phủ trên các ốc vít.
5. PC BOARD	Không bao giờ được phủ khi đang cấp nguồn. Phủ 3 lớp sơn dày, để bảo vệ chống ăn mòn. Phủ 4 lớp sơn dày để bảo vệ khỏi sâu bọ. Phun ở góc 45 độ.
6. NHỮNG VỊ TRÍ BỊ MẤT LỚP KIM LOẠI	Phủ 4 lớp sơn dày lên bề mặt bị mất kim loại, tập trung trên các cạnh sắc. Lớp phủ sẽ ngăn ngừa thiệt hại thêm.

03

QUY TRÌNH SƠN PHỦ

7. KHOẢNG CÁCH CÁC LỚP SƠN

Khô sau 15 phút.
Sẵn sàng cho lớp sơn tiếp theo sau 30 phút.
Hoàn toàn biến rắn trong: sau 7 đến 14 ngày sẽ đạt đến độ cứng hoàn toàn.
Thiết bị có thể được bật sau 1 giờ kể từ lớp sơn cuối

8. BẢO TRÌ

Action HVAC-R yêu cầu rửa sạch thường xuyên với nước ngọt, định kỳ 3 tháng/ lần hoặc nhiều hơn trong môi trường khắc nghiệt. Việc sử dụng cọ rửa hoặc các sản phẩm làm sạch có thể làm hỏng lớp sơn phủ.
Kiểm tra và sơn dặm những vị trí dễ ăn mòn sau 12 tháng
Khuyến cáo: làm sạch lớp sơn cũ bằng axeton và sơn phủ lại lớp mới sau 24 tháng.

9. LƯU TRỮ

Nhiệt độ: 4 – 38oc
Độ ẩm: 0– 95%
Sản phẩm này có chứa dung môi dễ cháy.
Tránh xa tia lửa